



1. Presentación Empresa

- 1.1. Historia y localización
- 1.2. Misión, visión y valores
- 1.3. Certificaciones



Aplicaciones de Bombeo Industrial

1.1. Historia y localización

Aplicaciones de Bombeo Industrial, S.L., de ahora en adelante **ABIN**, fue creada en el año 1994 centrándose su actividad en la venta, alquiler y reparación de equipos de bombeo industrial y sus accesorios. La compañía distribuye productos de firmas internacionales de reconocido prestigio como, por ejemplo, Selwood Pumps, Brendon Powerwhasers, Western Global, Smith&Loveless. Aunque España juega un papel importante en sus mercados la empresa también distribuye productos en el extranjero.

Con una trayectoria de más de 20 años, hoy por hoy, **ABIN** está considerada todo un referente en sistemas de bombeo habiendo alcanzado posiciones de liderazgo en áreas tan exigentes como la medioambiental, la construcción, ingeniería, industria, entre otros.



Sede Social

R/Industria 34-35 Políg. Ind. Os Capelos | 15175 Carral, A Coruña



Delegación

C/ Nevada 9 Políg. El Malvar | 28500 Arganda del Rey, Madrid





1.2. Misión, visión y valores

Misión

Brindar un servicio que satisfaga plenamente las necesidades, requerimientos y expectativas de los clientes puesto que constituyen la esencia de nuestra actividad

Visión

Ser una empresa innovadora y líder en nuestro sector ofreciendo productos de excelente calidad, durabilidad y fiabilidad

Valores

La protección y el cuidado del medioambiente
La seguridad y salud de nuestros trabajadores y la promoción de la mejora de las condiciones de trabajo
El cumplimiento de los requisitos legales y otros requisitos suscritos
El compromiso con el pacto mundial

1.3. Certificaciones

Llevamos a cabo nuestra actividad bajo condiciones controladas que se someten a una constante supervisión ya que perseguimos un proceso incesante de mejora. Ello, consecuentemente, se traduce a un incremento de nuestra participación en el mercado, reducción de costes, disminución de riesgos y generación de oportunidades de mejora obteniendo como resultado clientes altamente satisfechos. Contamos, por ende, con las certificaciones siguientes:

UNE-EN-ISO 9001:2015

Sistema de Gestión de la Calidad

UNE-EN-ISO 14001:2015

Sistema de Gestión Ambiental

OHSAS 18001:2007

Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo

2. Productos Selwood

2.1. Selwood

2.2. Principales aplicaciones y sectores

2.3. La gama Selwood



Equipos Selwood

2.1. Selwood

Somos distribuidores de equipos **Selwood** una de las mayores empresas de propiedad privada al servicio de la construcción y de los mercados de alquiler industrial en el Reino Unido con una experiencia de más de 70 años siendo líderes mundiales en la fabricación de bombas.

Selwood ha diseñado y fabricado bombas transportables durante más de 50 años y, actualmente, está reconocida como una de las empresas punteras en este campo. En este momento, exporta un 70% de unidades de bomba a través de una red de distribuidores en todo el mundo.

Hoy en día, la empresa trata las necesidades de muchas industrias.

2.2. Aplicaciones y sectores

Aplicaciones:

Agua limpia
Agua con sólidos finos/gruesos
Aguas residuales
Lodo/barro
Petróleo y productos de la industria del petróleo
Líquidos viscosos
Polímeros, etc.

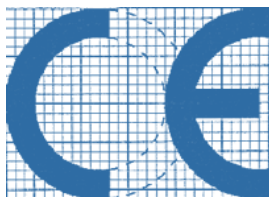
Sectores:

Construcción e ingeniería civil
Naval
Cantera y minería
Petróleo y gas
Medioambiente y control de la contaminación
Gestión de efluentes industriales
Agua y tratamiento de aguas
Alquiler, etc.

2.3. La Gama Selwood

Disponemos de una completa gama de productos para todas las aplicaciones entre los que se incluyen bombas de manipulación de sólidos, de drenaje de alto volumen, de gran altura, hidráulica sumergible, trituradora y de desplazamiento positivo.

Todos los productos cumplen con la Directiva Europea de seguridad de máquinas y disponen de su correspondiente marcado CE y declaración de conformidad.



» **Productos eficientes, versátiles y resistentes para las aplicaciones más exigentes**



Gama "D"

Bombas de Drenaje

Bombas centrífugas de alta eficiencia para una transferencia de fluido de alto volumen



Gama "H"

Bombas de Gran Altura

Máximo rendimiento y eficiencia para drenaje de gran altura



Gama "HS"

Hidráulica Sumergible

Opciones de sólidos, drenaje, gran altura y trituradora para proporcionar versatilidad en grandes profundidades



Gama "PD"

Bombas de Desplazamiento Positivo

Flujos no turbulentos para líquidos fuertes. Se utiliza para dar respuesta a los derrames de petróleo, en la recuperación y operaciones de limpieza



Gama "C"

Bombas Trituradora

Acción de corte para aplicaciones exigentes. Bombas resistentes, fiables y sin bloqueo



Gama "S"

Bombas Manipulación de Sólidos

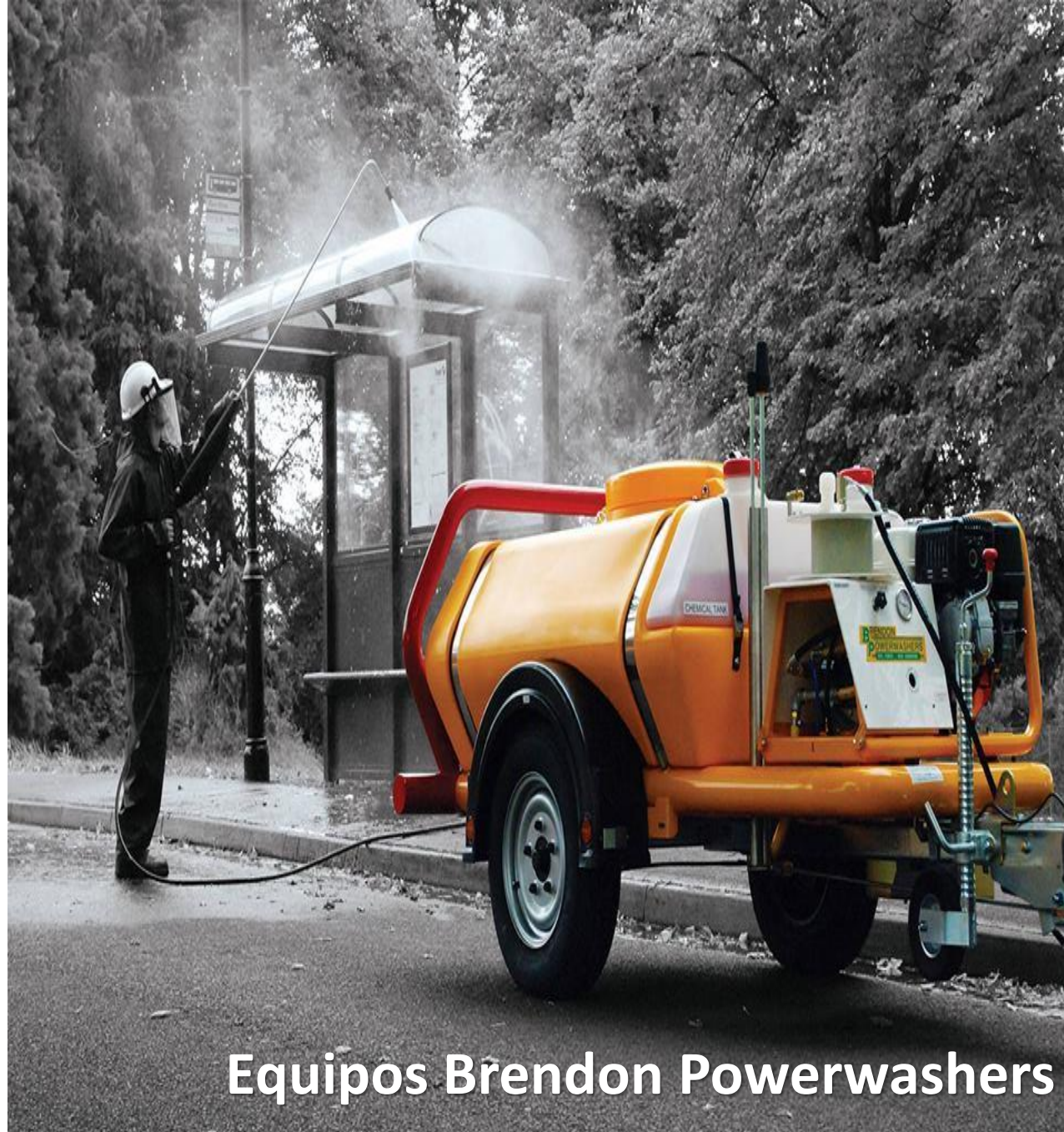
Proporcionan un rendimiento líder del mercado para las aplicaciones más exigentes

3. Productos Brendon Powerwashers

3.1. Brendon Powerwashers

3.2. Aplicaciones y sectores

3.3. La gama Brendon



Equipos Brendon Powerwashers

3.1. Brendon Powerwashers

Somos distribuidores de equipos **Brendon Powerwashers** empresa con más de 20 años de experiencia en el sector siendo un referente en el Reino Unido en mercados de alquiler y construcción ofreciendo productos robustos y resistentes, fiables y de excelente calidad.

Brendon ha participado en numerosos proyectos de construcción relevantes, por ejemplo, Euro túnel Translink, Londres subterráneo, y más recientemente en el proyecto de la Terminal 5 del Aeropuerto de Heathrow.

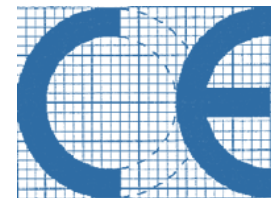
La empresa es, hoy por hoy, el proveedor preferente de la mayoría de las empresas de alquiler con más prestigio.



3.2. Aplicaciones y sectores

Los equipos de lavado a presión ofrecen la máxima garantía en su funcionamiento, son equipos resistentes, de alta calidad y seguros siendo adecuados para su empleo en la industria, construcción, sector naval, agricultura, municipal, entre otros.

Todos los productos cumplen con la Directiva Europea de seguridad de máquinas y disponen de su correspondiente marcado CE y declaración de conformidad.



» **Productos robustos, fiables y de excelente calidad**

3.3. La Gama Brendon

Modelo 20KPE

Presión máxima: 140 BAR | 2000 PSI

Volumen: 2,9 GPM | 13,2 LPM

Bomba: CAT de pistón triple

Motor: Honda GX200 con arranque retráctil y alerta por falta aceite

Transmisión: Accionamiento mediante caja cambios

Suministro: Alimentación por succión o directa

Manguera succión: Manguera de DI" pulg. de 4,5 m opcional con colador de succión de acero inoxidable

Manguera descarga: Trenzada 3/8 pulg. 10 m con enchufe rápido con rosca

Pistola: Con acoplamiento giratorio y enchufe rápido con rosca

Lanza: De acero inoxidable de dos piezas de 1 m

Tobera: NZ1505

Consumo combustible: 1,70 L/h (Aprox.)

Peso y dimensiones: 67 Kg. 1085 mm x 600 mm x 670 mm

Válvula seguridad: Protege la bomba del sobrecalentamiento de la recirculación

Sistema químico: De alta presión dosificado con manguera de entrada de producto químico y filtro



Minicisterna Limpiadora



50 KPE



40 KPE



Tanque Limpiador Estático



15 KPE-HV (+ES)



30 KPE (+ES)



20 KPS



20 KPE



Cisterna Limpiadora 20



15 KPJ



Cisterna Limpiadora 30 | 50



Cisterna Limpiadora 30

3.3. La Gama Brendon

Modelo 20KLN (+ES)

Presión máxima: 140 BAR | 2000 PSI

Volumen: 2,9 GPM | 13,2 LPM

Bomba: CAT de pistón triple

Motor: Yanmar 48LN Diésel - arranque eléctrico opcional

Transmisión: Accionamiento mediante caja cambios

Suministro: Alimentación por succión o directa

Manguera succión: Manguera de DI 3/4 pulg. de 4,5 m opcional con colador de succión de acero inoxidable

Manguera descarga: Trenzada 3/8 pulg. 10 m con enchufe rápido con rosca

Pistola: Con acoplamiento giratorio y enchufe rápido con rosca

Lanza: De acero inoxidable de dos piezas de 1 m

Tobera: NZ1505

Consumo combustible: 1,70 L/h (Aprox.)

Peso y dimensiones: 86 Kg. 1085 mm x 600 mm x 670 mm

Válvula seguridad: Protege la bomba del sobrecalentamiento de la recirculación

Sistema químico: De alta presión dosificado con manguera de entrada de producto químico y filtro



Modelo 30KPE (+ES)

Presión máxima: 207 BAR | 3000 PSI

Volumen: 3,3 GPM | 15 LPM

Bomba: CAT de pistón triple

Motor: Honda GX390 con arranque retráctil. Opción de arranque eléctrico

Transmisión: Por correa asegura una larga vida al motor

Suministro: Alimentación por succión o directa

Manguera succión: Manguera de DI 1" pulg. de 4,5 m opcional con colador de succión de acero inoxidable

Manguera descarga: Trenzada 3/8 pulg. 10 m con enchufe rápido con rosca

Pistola: Con acoplamiento giratorio y enchufe rápido con rosca

Lanza: De acero inoxidable de dos piezas de 1 m

Tobera: NZ15045

Consumo combustible: 1,50 L/h (Aprox.) - Depósito 4,6 L

Peso y dimensiones: 115 Kg. 1050 mm x 680 mm x 800 mm

Válvula seguridad: Protege la bomba del sobrecalentamiento de la recirculación

Sistema químico: De alta presión dosificado con manguera de entrada de producto químico y filtro (sólo opera con alimentación por succión)



3.3. La Gama Brendon

Modelo 30KLN (+ES)

Presión máxima: 207 BAR | 3000 PSI

Volumen: 3,3 GPM | 15 LPM

Bomba: CAT de pistón triple

Motor: LN100 Yanmar con arranque eléctrico y arranque con cuerda como opción secundaria

Transmisión: Por correa asegura la larga vida del motor

Suministro: Alimentación por succión o directa

Manguera succión: Manguera de DI 3/4 pulg. de 4,5 m opcional con colador de succión de acero inoxidable

Manguera descarga: Trenzada 3/8 pulg. 15 m con enchufe rápido con rosca

Pistola: Con acoplamiento giratorio y enchufe rápido con rosca

Lanza: De acero inoxidable de dos piezas de 1 m

Tobera: NZ15045

Consumo combustible: 1,50 L/h (Aprox.) - Depósito 4,6 L

Peso y dimensiones: 147 Kg. 1050 mm x 680 mm x 800 mm

Válvula seguridad: Protege la bomba del sobrecalentamiento de la recirculación

Sistema químico: De alta presión dosificado con manguera de entrada de producto químico y filtro (sólo opera con alimentación por succión)



Cisterna limpiadora

Presión máxima: 140 BAR | 2000 PSI ; 207 BAR | 3000 PSI (según modelo)

Volumen: 2,9 GPM | 13,2 LPM ; 3,3 GPM | 15 LPM (según modelo)

Motor: Honda ; Yanmar (según modelo)

Depósito de agua: 940 L (polietileno) con deflectores

Depósito de anticongelante: 15 L

Depósito químico: 28 L

Chasis: Tubular resistente

Dimensiones: 3450 mm x 1600 mm x 1400 mm (todos los modelos)

Remolque: de un solo eje con suspensión de goma completa y rueda de maniobra de utilización intensiva. Frenos de marcha atrás de estacionamiento manual y sobre carretera e iluminación, de acuerdo con la normativa vial



3.3. La Gama Brendon

Roto - Jet (BRJET25)

Aplicación: Limpieza de grandes zonas con rapidez. El Roto - Jet es ideal para zonas pavimentadas con bloques, zonas de patio, superficies de hormigón, pavimento de asfalto

Diámetro limpieza: 480 mm

Diámetro domo: 520 mm

Presiones de trabajo:

Min: 207 BAR | 3000 PSI - A 3,3 gpm | 15 lpm

Máx: 275 BAR | 4000 PSI - A 6,6 gpm | 30 lpm

Temperatura del agua: 80°C (Máx.)

Peso: 14 Kg

El agua a alta presión y los residuos están contenidos en una cubierta ligera con un faldón de cerdas lo que permite trabajar cerca de peatones, el público en general y en zonas con tráfico



Kit de limpieza con chorro de arena

El Kit de limpieza con chorro de arena industrial está compuesto por un alojamiento de aluminio ligero y fácil de manejar y una boquilla de mezcla de carburo de tungsteno de larga duración.

El diseño Venturi de alta eficiencia se puede utilizar con una amplia gama de presiones y flujos de trabajo y puede absorber hasta 450 Kg de arena/hora.

Todo ello está montado en una lanza que incluye acoplamientos rápidos con rosca lo que permite convertir con rapidez el lavador de alta presión en un dispositivo para la limpieza con chorro de arena húmeda (la limpieza con chorro de arena húmeda evita el polvo asociado con la limpieza con chorro de arena seca).



4. Productos Western Global

4.1. Western Global

4.2. Tanques Western: características

4.3. La gama Western



Tanques Western Global

www.abin.es



CE GLOBAL



PPG2 UNITED KINGDOM



TUV EUROPE



LLOYD'S REGISTER GLOBAL



Vlarem Belgium



KIWA NETHERLANDS



UN & ADR USA & CANADA



UL/ULC GLOBAL

4.1. Western Global

En 1962 nace **Western Global** como un negocio familiar en el Reino Unido. En el año 2014 Western se expande y orienta su mercado hacia Australia y Sudáfrica pasando a ser una organización a nivel internacional.

La empresa se ha convertido en todo un referencial como proveedor principal de tanques portátiles y sus equipos para el almacenaje y el manejo de combustibles, lubricantes y otros fluidos. **Western Global** es capaz de suministrar tanques y soluciones para el repostaje de combustible con calidad excelente amoldándose, en todo momento, a las necesidades del cliente y diseñando productos a medida a escala mundial bajo los estándares y la normativa más exigente. La empresa se halla abalada por más de 50 años de experiencia.



4.2. Tanques Western: características

Doble pared: capacidad de contención 110%

Tanque interior removible

Adecuados para transporte (ADR)

Dimensionados para eficiencia en transporte

Apilable (eficiencia en almacenamiento)

Ranuras de 4 vías para montacargas

Provistos de puntos de elevación para izado del tanque

Escotilla de acceso

Gabinete con cerradura

Conectividad con otros equipos

4.3. La Gama Western

Transcube Global

Línea de tanques de combustible de doble pared adecuados para transporte: conforme a los requisitos de ADR relativos al transporte de mercancías peligrosas por carretera.

- **Contención de doble pared 110%.** Su sistema integrado de contención secundaria a prueba de intemperie elimina la necesidad de bandejas o cubetos
- **Tanque interior removible.** El tanque interior es completamente removible permitiendo acceso completo al área de contención secundaria facilitando las tareas de limpieza y mantenimiento
- **Escotilla de acceso.** Permite el acceso al tanque interno para operaciones de mantenimiento e inspecciones
- **Bastidor galvanizado.** Estructura robusta y segura con protección adicional contra golpes
- **Gabinete “enviroconnect”.** Gabinete con cerradura para los equipos que asegura todos los puertos y accesorios, así como captura todos los derrames y goteos. El acceso seguro a las mangueras permite abastecer combustible mientras el gabinete está cerrado
- **Conectividad.** Transcube Global puede conectarse hasta con tres equipos accionados por motores diésel y a la vez suministrar combustible mediante la bomba
- **Deflectores internos.** Diseñados para maximizar la estabilidad al manejar el tanque lleno de combustible
- **Soportes de esquina “Cubelogic”.** Los soportes de esquina galvanizados permiten el izado con grúa y se pueden apilar con facilidad hasta dos unidades cuando están llenas y hasta tres unidades cuando están vacías



TRANSCUBE Global



TRANSCUBE Standby



TRANSCUBE Remolque



TRANSTAINER Global



TRANSTAINER Standby



TRANSCUBE Offshore

» Tanques de combustible seguros y adecuados para el transporte. Eficiencia en el almacenamiento y transporte

5. Productos Smith&Loveless (S&L)

5.1. Smith&Loveless

5.2. Estaciones de bombeo

5.3. Desarenadores



Productos S&L

www.abin.es



5.1. Smith&Loveless

Somos distribuidores de estaciones de bombeo **Smith & Loveless (S&L)**, empresa con más de 70 años de experiencia pionera en la industria de bombeo de agua y aguas residuales.

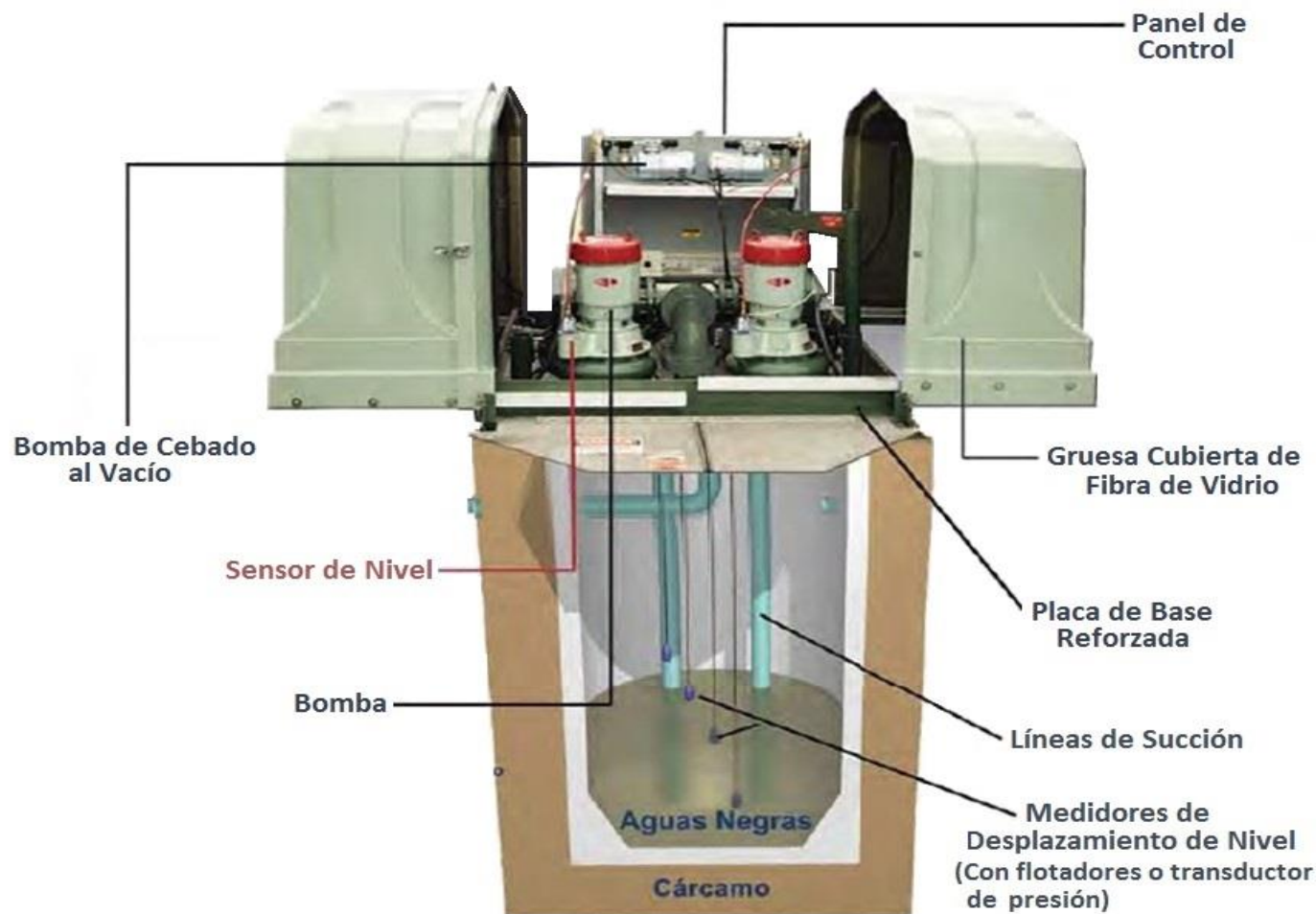
Desde la década de 1940 **S&L** ha suministrado a los municipios e industria estaciones de bombeo rentables, seguras y eficientes para operadores en los siete continentes.

Se ha comprobado que las estaciones de bombeo **S&L** han demostrado ser eficientes, inatascables y seguras estando, además, diseñadas para reducir los costes en consumo energético.

5.2. Estaciones de bombeo

Las estaciones de bombeo **S&L** ofrecen beneficios respecto a otros equipos, por ejemplo, entre ellas cabe citar:

- Eficiencia más alta
- Costes totales más bajos
- Mayor fiabilidad
- Acceso instantáneo al equipo desde la superficie
- Mayor seguridad laboral: sin necesidad de acceso a espacios confinados
- Diseño a medida
- Máxima calidad de fabricación
- Garantía de protección: 10 años



Estructura de un sistema de bombeo en superficie

» Sistema innovador para el bombeo de aguas residuales: Estación en Superficie

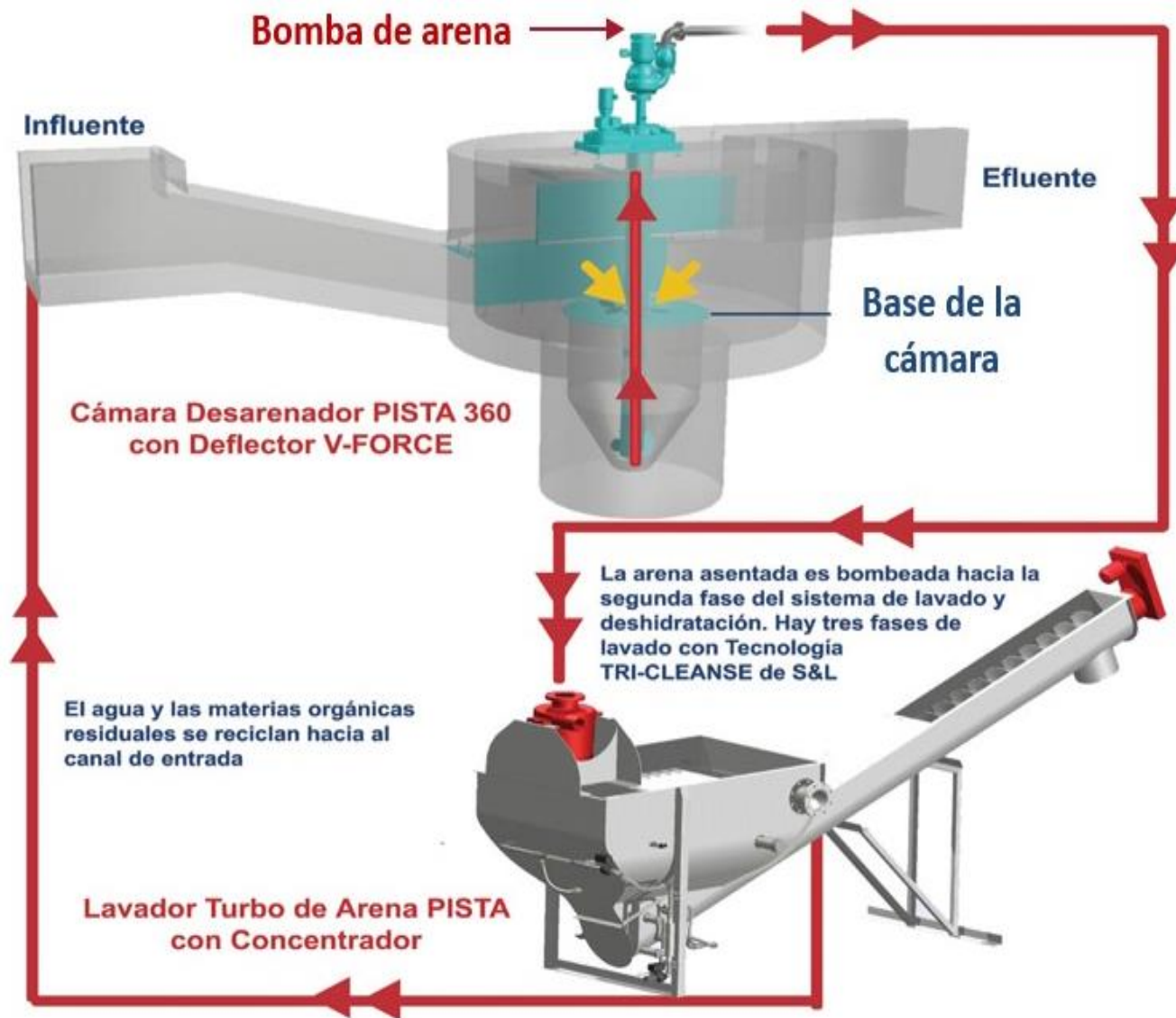
5.3. Desarenadores

Somos distribuidores del desarenador **PISTA® Smith & Loveless (S&L)**, un sistema de ingeniería de tecnología avanzada para separación de arenas.

Este novedoso sistema ofrece múltiples ventajas sobre los sistemas de desarenado empleados normalmente. Entre ellas reseñamos:

- Alta eficiencia: eliminación del orden del 95% de arena de hasta 105µm
- Reducción significativa de los requisitos de espacio
- Ahorro importante de consumo de energía
- Reducción en costes asociados a la instalación (fase de obra)
- Ahorro en costes de mantenimiento preventivo
- Posibilidad de acoplar en una única estructura el desarenador y los equipos de tamizado (sistema de pretratamiento compacto)

» **Desarenadores PISTA®: una solución inteligente para el proceso de pretratamiento de aguas**



Ciclo completo del proceso

6. Productos GroundGuards

6.1. Características

6.2. Sectores

6.3. Aplicaciones



Productos GroundGuards

www.abin.es



6.1. Características

Somos distribuidores de los productos **GroundGuards®** una línea innovadora de productos para la protección del suelo que ofrece un rendimiento líder en el mercado respaldados por una alta calidad de fabricación.

Los productos **GroundGuards®** están fabricados con plástico reciclado de gran resistencia lo que los convierte en una solución ideal para la protección de suelos y superficies. Estos productos son de muy fácil manipulación permitiendo ser instalados por poco personal pudiéndose, además, conectar con una gran variedad de sistemas de ensamblaje proporcionando, de esta manera, soluciones de protección del suelo simples, económicas y en un breve período de tiempo.

6.2. Sectores

Ingeniería Civil
Servicios Públicos e Infraestructura
Construcción
Energía
Gestión de Eventos
Militar
Alquiler
Etc.

6.3. Aplicaciones

Pistas y parkings temporales

Plataformas de trabajo

Pasarelas y accesos peatonales

Áreas de almacenamiento

Pavimentación

Protección vital para terrenos sensibles: campos deportivos, parques, áreas ajardinadas, entre otros

Etc.



» **GroundGuards®** : una solución simple, rápida y económica para proteger suelos y superficies



Oficinas Centrales

Políg. Ind. Os Capelos - R/Industria 34-35 | 15175 Carral, A Coruña

Teléf.: (+34) 981 135 852 | e-mail: abin@abin.es

Delegación

Políg. El Malvar - C/Nevada 9 | 28500 Arganda del Rey, Madrid

Teléf.: (+34) 918 706 844 | e-mail: abin.madrid@abin.es

Producido por: ABIN 2021

Aplicaciones de Bombeo Industrial, S.L. "Comprometidos con productos y servicios excelentes"

www.abin.es

